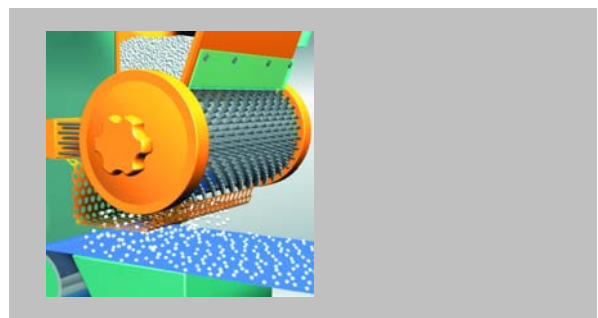


VESTAMELT®

Thermoplastische Copolyamid-Schmelzklebstoffe

- Streupunkt



Pulver-Streuverfahren

Aufstreuen von thermoplastischen Klebstoff-Pulvern auf Einlegesubstrate ist die einfachste und älteste industriell genutzte Methode zur Herstellung von Fixiereinlagen. Heutzutage wird das Pulverstreuverfahren überwiegend zur Herstellung von Hemdkrageneinlagen und technischen Textilien eingesetzt.

Verfahren

Bei den ältesten industriellen Streumaschinen fällt das Pulver vom Aufgabetrichter durch einen Schlitz auf eine schräg stehende, vibrierende Schüttelrutsche. Diese verteilt das aufzustreuende Pulver nahezu gleichmäßig. Bei neueren Anlagen sitzt der Trichter auf einer Übertragungswalze. Das in den Vertiefungen (Rillen, Kratzenbänder, Metallstifte) der Übertragungswalze mitgenommene Pulver wird von einer oszillierenden Bürste abgebürstet. Es darf daher keine zu gute Rieselfähigkeit haben, damit es bis zum Ausbürsten an der Walze haftet. Nach diesem Vorgang fällt das Pulver zur Vergleichmäßigung zusätzlich durch ein oder zwei Rüttelsiebe auf die Substratbahn, die möglichst vibrationsarm durch einen Sinterkanal geführt wird. Hier wird das Pulver durch Warmluft oder Infrarotstrahlung an der Oberfläche angesintert.

Anwendung

Die Auftragsbreite der Streuanlagen reicht von 0,3 m bis 5 m. Durch optimale Abstimmung der Maschinenparameter und der eingesetzten Pulver können Auflagegewichte von 10 bis 200 g/m² erreicht werden. Dabei liegen die Produktionsgeschwindigkeiten bei 10 bis 30 m/min. Überwiegend wird das Streuverfahren für technische Verklebungen genutzt, bei denen hohe Auftragsmengen erforderlich sind, z.B. thermoverformbare Teppiche für die Automobilindustrie.

VESTAMELT® Copolyamide

VESTAMELT®	Eigenschaften, Eignung
253-P2050	Hohe Wärmebeständigkeit, niedrige „Fogging“-Werte, gute Adhäsion, modifiziert für spezielle Streueigenschaften, für Bekleidung: Frontfixierung und Uniformen, für technische Textilien: Kraftfahrzeuginnenräume
350-P3 353-P4	Gute Wärmestandfestigkeit, universell einsetzbare Standard-Schmelzklebstoffe, Textilien und Bekleidungsindustrie, VESTAMELT® 353 modifiziert für spezielle Streueigenschaften
450-P3	Niedriger Schmelzpunkt, gute Rückschlagfestigkeit, niedrige Fixiertemperaturen, gute Hydrolysebeständigkeiten, breites Anwendungsspektrum
730-P2050 733-P4	Niedriger Schmelzpunkt, niedrige Schmelzeviskosität, breites Anwendungsspektrum, z.B. technische, Textilien, Polstermöbel, Schulterpolster, Metallverklebung (Aluminium), VESTAMELT® 733 modifiziert für spezielle Streueigenschaften
750-P3	Niedriger Schmelzpunkt, gute Rückschlagfestigkeit, gute Haftung auf schwerfixierbaren Obermaterialien, gute Wasch- und Reinigungsbeständigkeit

Korngrößen:

P2050 = 200 bis 500 µm

P3 = 200 bis 300 µm

P4 = 300 bis 500 µm

Unsere Ausführungen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter, auch in Bezug auf bestehende Schutzrechte Dritter. Insbesondere ist hiermit eine Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne nicht verbunden. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und betriebliche Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Der Abnehmer ist von sorgfältigen Eingangsprüfungen nicht entbunden. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung gleichartiger Produkte nicht aus. Selbstverständlich gewährleisten wir die Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Allgemeinen Verkaufsbedingungen.

® = eingetragene Marke

Für weiterführende Informationen sprechen Sie bitte unsere unten angegebenen Kontaktpersonen an.

Martin Risthaus

Telefon + 49 2365 49-4356

martin.risthaus@evonik.com

Paul-Ludwig Waterkamp

Telefon + 49 2365 49-6734

paul-l.waterkamp@evonik.com